



COL·LEGI D'APARELLADORS,
ARQUITECTES TÈCNICS
I ENGINYERS D'EDIFICACIÓ
DE BARCELONA

Produit

PORTES D'ALUMINIUM ANODISÉES ET LAQUÉES AVEC RPT

Propriétaire



Description du produit

Cette DAP montre différentes portes réalisées à partir de profilés d'aluminium extrudés LAQUÉS/ ANODISÉS avec roture de pont thermique fabriqués par CORTIZO. Les produits déclarés sont spécifiques des différentes séries désignées par la société parmi lesquelles se trouvent des portes praticables et coulissantes avec différentes vitrages.

RCP de référence

RCP100. Produits de construction en général. Version 2 – 29.02.2016

Usine production

La production des profilés d'aluminium est réalisée dans les installations de CORTIZO de Padrón (La Coruña). Une part des billettes d'aluminium utilisée dans la fabrication des profilés est produite dans les installations de Mieres (Asturias). Le montage des portes est réalisée en industries et menuiseries partout l'Espagne.

Vadilité

Depuis: 22/10/2020 Jusqu'à: 22/10/2025

La validité de DAPcons® 100.025 est sujette aux conditions du règlement DAPcons®. L'édition en vigueur de cette DAPcons® est celle du registre tenu par CAATEEB, incorporé pour information dans la page web du Programme www.csostenible.net.

DECLARATION ENVIRONNEMENTAL SUR LE PRODUIT PORTES D'ALUMINIUM ANODISÉES ET LAQUÉES AVEC RPT RÉSUMÉ EXÉCUTIF

<p>PROGRAMME DAPconstrucción® Déclarations environnementales sur le produits de construction www.csostenible.net</p>	
<p>Administrateur du programme Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics de Barcelona i Enginyers de l'Edificació (CAATEEB) Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat</p>	
<p>Titulaire du déclaration ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - Extramundi, S/N. 15910 - Padrón (A Coruña) España</p>	
<p>Déclaration réalisée par: IDNÓVAM - Ferraz, 56, Bajo, 28008 Madrid</p>	
<p>Numéro de déclaration DAPcons®. 100.025</p>	
<p>Produit déclaré PORTES D'ALUMINIUM ANODISÉES ET LAQUÉES AVEC RPT</p>	
<p>Description du produit Les portes déclarées sont différentes gammes réalisées à partir de profilés d'aluminium extrudés laqués/anodisés, avec RPT, avec différentes vitrages. Les portes sont du type praticable et coulissant.</p>	
<p>Date d'enregistrement 22/10/2020</p>	
<p>Validité Cette déclaration vérifiée autorise le propriétaire à porter le logo de l'opérateur du programme d'étiquetage écologique DAPconstrucción®. La déclaration est applicable exclusivement au produit mentionné et pour cinq ans à compter de la date de inscription. Les informations contenues dans cette déclaration ont été fournies sous la responsabilité de:</p>	
<p>Signature CAATEEB Celestí Ventura Cisternas, président du CAATEEB</p>	<p>Signature vérificateur autorisé Mr. Ferran Pérez, vérificateur accrédité par le Programme DAPconstrucción®</p>
<p><small>Cette déclaration environnementale de produit satisfait les normes ISO 14025 et EN UNE 15804 + A1 et décrit information de caractère environnemental relative au cycle de vie du produit MUR RIDEAU, fabriqué par CORTIZO dans son usine du Padrón (La Coruña). Une partie de la brique utilisée pour fabriquer les profilés est produite dans les installations de Mieres (Asturies). Cette déclaration est basée sur le document RCP 100 Productos de construcción en general - Versión 2 - 2016.02.29. La déclaration environnementale du produit (DAPcons®) peut ne pas être comparable à une autre DAP si elle n'est pas basée sur la norme UNE EN 15804+A1</small></p>	

DECLARATION ENVIRONNEMENTAL SUR LE PRODUIT

1. DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

Les portes consistent en un dormant assemblé à partir des profilés d'aluminium avec rotule de pont thermique. La RPT est réalisée par une barrette de polyamide renforcée intercalée entre les deux profilés d'aluminium. Les vantaux sont assemblés aussi à partir des profilés d'aluminium et ils supportent les Unités de Vitrage Isolante.

L'assemblage d'ouvrant et montant est fait par équerres d'alignement, équerres d'union, verrouillage et autres composants connus comme les ferrures. Parmi ces composants on trouve aussi les systèmes qui permettent l'ouverture du vantail (poignée, paumelles, mécanisme oscilo-battant, etc.). Afin de garantir l'étanchéité à l'air et à l'eau de la porte, on installe des joints de EPDM et autres matières plastiques.

Entre les portes déclarées sont incluses les différentes séries réalisées avec profilés d'aluminium laqués/anodisés avec RPT, avec différents vitrages.

Les résultats de cette DAP sont représentatifs pour les suivants produits: portes praticables séries MP 70 et MP 80; et portes coulissantes , séries COR Vision et COR Vision Plus.

Les portes sont utilisées comme fermeture dans les baies de façade en bâtiments, et encore elles peuvent être installés en intérieurs. À continuation on montre les principales caractéristiques techniques des produits inclus dans la présente DAP.



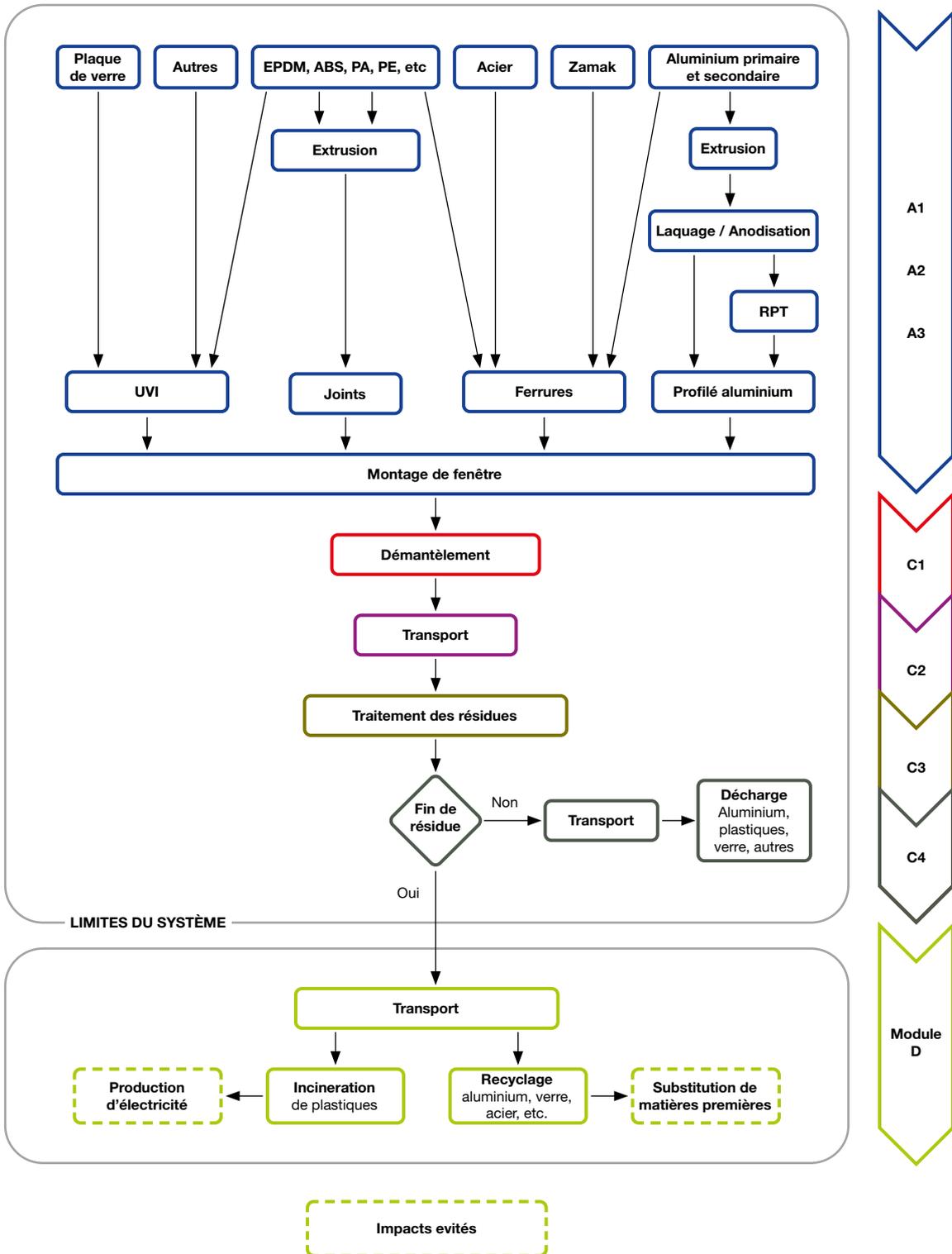
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PRODUITS

	Unité de Vitrage Isolant (UVI)	Transmission thermique dormant Uf (W/m²K)	Transmission thermique de la fenêtre Uw (W/m²K)	Perméabilité à l'air	Étanchéité à l'eau	Isolation acoustique (Rw)	Résistance au vent
			UNE-EN 10077-2	UNE-EN 12152	UNE-EN 12154	UNE-EN ISO 12354	UNE -EN 13116
COR Vision	55.1/10Arg/ 55.1 BE	3,3	1,9	4	7A	37 dB	C5
COR Vision Plus	6/16Arg/4/16Arg/ 44.1 BE	3,7	1,5	4	7A / 9A	39 dB	C3
MP 70	44.1/16Arg/ 33.1 BE	2,7	1,8	4	-	36 dB	C3
MP 80	6/16Arg/4/14Arg/ 44.1 BE	2,1	1,4	4	-	37 dB	C3

COMPOSITION DES PRODUITS

Matière	Composant	COR Vision	COR Vision Plus	MP 70	MP 80
Verre Normal	UVI	148,2	228,0	60,8	76,0
Verre BE	UVI	148,2	114,0	45,6	60,8
Aluminium	Profilés	27,2	59,4	46,8	46,5
Aluminium	Ferrures et joints	0,26	0,65	1,50	1,50
Aluminium	UVI	0,69	1,42	0,71	1,13
Acier	Ferrures et joints	0,02	0,00	2,47	2,47
Acier inoxydable	Ferrures et joints	0,14	2,52	2,45	2,52
Zamak	Ferrures et joints	1,37	1,75	1,41	1,41
RPT	Profilés	2,60	7,94	3,44	4,47
Peinture en poudre	Profilés	1,27	2,36	1,87	1,85
ABS	Ferrures et joints	0,03	0,03	0,00	0,00
EPDM	Ferrures et joints	0,00	1,77	2,40	4,04
PA	Ferrures et joints	0,15	2,94	0,04	0,16
PB	UVI	0,06	0,05	0,03	0,03
PE	Ferrures et joints	0,03	0,10	0,11	0,17
POM	Ferrures et joints	0,00	0,00	0,01	0,01
PP	Ferrures et joints	3,87	3,71	0,19	0,40
PVB	UVI	4,91	4,72	2,52	1,26
PVC	Ferrures et joints	5,70	0,16	0,02	0,02
Polyoléfine	Ferrures et joints	0,00	0,00	0,00	0,00
Polysulfure	UVI	0,73	2,15	0,91	1,71
Neoprène	Ferrures et joints	0,00	0,64	0,00	0,00
TPV	Ferrures et joints	0,00	0,00	0,03	0,44
TPE	Ferrures et joints	0,00	0,11	0,00	0,00
TPC	Ferrures et joints	0,00	0,00	0,00	0,00
Zeolite	UVI	1,24	3,66	1,55	2,90
Argon	UVI	0,10	0,28	0,08	0,15

LIMITES DU SYSTÈME



2. DESCRIPTION DES ÉTAPES DU CYCLE DE VIE

2.1. Fabrication (A1, A2 et A3)

Matières premières (A1 et A2)

La fabrication de profilés d'aluminium commence avec l'extraction et manipulation des minéraux pour la production d'aluminium primaire qui constitue, avec l'aluminium secondaire, la principale entrée au système. CORTIZO reçoit aluminium primaire et secondaire de fournisseurs nationaux et internationaux, et produit aussi de l'aluminium secondaire dans son site de Mieres. On reçoit aussi le reste matières premières nécessaire pour la fabrication des profilés (RPT, peinture en poudre, etc.).

Par sa part, les portes comptent avec d'autres composants comme l'Unité de Vitrage Isolante, les ferrures et les joints réalisées avec des différents matériaux parmi lesquels se trouvent le verre, acier, acier inoxydable, EPDM, etc. Avec l'exception de l'Unité de Vitrage Isolant, ces composants sont reçus dans les installations de CORTIZO et distribués ultérieurement avec les profilés fabriqués.

Fabrication (A3)

Les profilés d'aluminium sont fabriqués par extrusion de billettes préchauffés qui souffrent une déformation plastique au moment de traverser la filière d'extrusion afin de produire profilés de différentes formes. Ensuite les profilés extrudés se refroidissent avec leurs extrémités fixées afin de les redressent avec la diminution de température. Finalement, on les coupe à la longueur souhaitée et sont introduits dans un four de maturation afin d'augmenter leur dureté.

Les profilés peuvent avoir différentes finitions superficielles: anodisation et laquage. L'anodisation est un processus réalisé par électrolyse qui produit une oxydation superficielle de l'aluminium. Avant il faut préparer la surface de l'aluminium avec l'immersion des profilés dans plusieurs cuves qui contiennent des dissolutions de produits chimiques (dégraissage, élimination du brillant et neutralisation). Après l'anodisation, les profilés passent aussi pour un autre groupe d'immersions en substances chimiques qui améliorent la durabilité de la couche d'oxyde créée (scellage) et qui changent les couleurs des profilés (coloration).

Dans le laquage tous les profilés sont soumis à des immersions en différentes dissolutions afin de préparer la surface pour l'application de la peinture (dégraissage, attaque d'un acide, et conversion). Ensuite on applique la peinture en poudre électrostatiquement sur la surface du profilé et après on fait la polymérisation en four à une température d'environ 200°C.

Finalement on insère les profilés de RPT. Les profilés, ferrures et joints sont transférés premièrement jusqu'aux centres de distribution et ultérieurement, selon les commandes, aux industries ou ateliers où se montent les portes. Dans ces installations on coupe et usine les profilés d'aluminium et on les monte avec le reste des composants.

L'Unité de Vitrage Isolant, montée par le fabricant, est envoyée directement au chantier où se monte dans la porte.



2.2. Construction (A4 et A5)

Module non déclaré

2.3. Utilisation du produit (B1-B7)

Module non déclaré

2.4. Fin de vie (C1-C4)

C1 - Dans les bases de données du cycle de vie consultées on n'a pas trouvé d'information pour les opérations de démantèlement d'éléments comme les fenêtres ou portes extérieures. On n'a non plus trouvé de bibliographie sur les entrées et déchets associés à ces opérations. On a dû donc estimer comme nulle la contribution de ce module.

C2 - On a supposé une distance de 200 km pour le transport aux centrales de traitement des déchets

C3 - On a supposé que pendant les opérations de démantèlement des portes pour la récupération des différentes fractions on consomme la même électricité pour son montage.

C4 - Les scénarios de fin de vie, la destination finale, les taxes de récupération et les efficacités dans le recyclage des différentes de matières ont été dessinés basées dans les valeurs par défaut de la norme UNE EN 17213.

Métaux: recyclage, 95% - décharge, 5%

Plastiques: valorisation énergétique, 95% - décharge, 5%

Verre: décharge, 70% - recyclage, 30%

2.5. Bénéfices et charges au-delà des frontières du système (D)

Quand un produit de construction fabriqué avec aluminium arrive à la fin de sa vie utile, il est recueilli de manière exhaustive et envoyé à centres de recyclage pour la production de billette d'aluminium secondaire.

La taxe de récupération de produits d'aluminium dans le secteur de la construction est par défaut 95% (UNE EN 17213). La taxe finale de recyclage dépend aussi de la performance dans le four de fonderie qui inclut les pertes de métal pendant la préparation et fusion de l'aluminium recyclé.

Afin d'obtenir les sorties nettes dans le système de l'aluminium à la fin de la vie utile des profilés, les entrées d'aluminium recyclé dans l'étape de production sont soustraites des déchets de cette matière envoyés pour recyclage à la fin de sa vie utile. Dans le Module D sont déclarés les charges et les bénéfices environnementales du recyclage de ces déchets qui abandonnent le système (EN 15804). Ces aspects environnementales ont été évalués jusqu'à le point d'équivalence fonctionnel, c'est-à-dire l'obtention du billette d'aluminium secondaire qui permet la substitution de l'aluminium primaire.

Ce critère est aussi appliqué à des autres métaux and vitrage, qui sont présents dans les portes qui sont envoyés pour recyclage.

Taux de récupération de métaux, 95%

Taux de récupération de plastiques, 95%, efficacité dans la valorisation énergétique de plastiques, 60%

Taux de récupération de verre, 30%

3. ANALYSE DE CYCLE DE VIE

L'analyse de cycle de vie qui est la base de cette déclaration a été réalisée en suivant les normes ISO 14040 et ISO 14044. De la même façon la norme EN 15804:2012+A1:2014 est suivie, ainsi que la norme UNE EN 17213:2020 de portes et fenêtres. Cette DAP est du type "du berceau à la porte de l'usine avec options" et déclare les étapes de fabrication du produit et de sa fin de vie.

On a utilisé les données spécifiques des centres de production de CORTIZO (Padrón en La Coruña et Mieres en Asturias, correspondants aux années 2017, 2018 et 2019 pour la fabrication des profilés d'aluminium). Les données pour l'Unité de vitrage Isolante, ferrures, joints et autres aspects environnementaux pendant le montage des fenêtres sont basés dans l'information actualisée à 2020.

3.1. Unité déclarée

L'unité déclaré est 1 m² d'enveloppe pour des baies (portes) avec les caractéristiques techniques montrées dans le paragraphe 1 et une vie utile de référence de 30 années.

Selon la norme UNE EN 17213, les indicateurs déclarés dans cette DAP ont été calculés à partir d'un produit de dimensions standard de 2,00 m x 2,18 m pour les portes praticables et de 3,00 m x 2,18m pour les portes coulissantes. Afin d'obtenir les impacts environnementaux et les autres paramètres référés à 1 m² de produit, ces paramètres ont été divisés par la surface des portes (4,36 m² pour des portes praticables et 6,54 m² pour les portes coulissantes).

3.2. Limites du programme

Tableau 2. Modules à déclarer

Etape de fabrication			Etape de mise en oeuvre		Etape de vie en oeuvre							Etape de fin de vie				Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Approvisionnement matière première	Transport	Production	Transport	Installation	Useage	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Utilisation de l'énergie	Utilisation de l'eau	Déconstruction et démolition	Transport	Traitement des déchets	Décharge	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Module évalué MND = Module non évalué

3.3. Données d'inventaire du cycle de vie (ICV)

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

COR VISION PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,01E+02	MND	MND	0	7,69E-01	2,23E-01	4,36E-01	-1,94E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,01E+02	MND	MND	0	7,69E-01	2,22E-01	4,36E-01	-1,93E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,25E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,74E-04	5,60E-05	-3,47E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	6,13E-02	MND	MND	0	0,00E+00	7,77E-04	7,13E-06	-3,88E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	8,86E-06	MND	MND	0	1,18E-09	2,63E-08	8,73E-08	-8,88E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	8,74E-01	MND	MND	0	5,13E-03	1,77E-03	2,83E-03	-2,62E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	9,26E-02	MND	MND	0	8,25E-04	2,87E-04	1,23E-03	-2,40E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,36E-01	MND	MND	0	2,42E-03	2,78E-04	1,29E-03	-3,77E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,52E+00	MND	MND	0	2,65E-02	2,89E-03	1,33E-02	-4,31E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	4,08E-01	MND	MND	0	6,72E-03	8,02E-04	3,73E-03	-1,09E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	1,67E-03	MND	MND	0	3,02E-08	2,22E-07	2,62E-07	-1,26E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	1,42E+03	MND	MND	0	1,07E+01	4,12E+00	8,00E+00	-2,94E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	1,99E+00	MND	MND	0	8,06E-03	4,76E-01	1,08E+01	1,56E+01
Emission de particules	Incidence maladies	4,68E-05	MND	MND	0	2,90E-07	4,05E-08	2,73E-07	-1,43E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	6,07E-01	MND	MND	0	1,22E-02	5,84E-01	1,43E-01	-3,60E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	3,20E+03	MND	MND	0	1,61E-01	1,76E+01	8,18E+01	-4,56E+02
Toxicité humaine – effets cancérigènes	CTUh	2,40E-05	MND	MND	0	2,60E-09	5,38E-08	7,85E-08	-2,63E-06
Toxicité humaine – effets non cancérigènes	CTUh	1,46E-04	MND	MND	0	1,57E-08	2,32E-07	9,69E-07	-6,44E-05
Couvertures du sol	Pt	3,33E+03	MND	MND	0	0	1,58E+01	5,23E+01	-8,44E+02

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
COR VISION PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,17E+03	MND	MND	0	9,34E-02	4,22E+00	3,63E-01	-5,93E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,17E+03	MND	MND	0	9,34E-02	4,22E+00	3,63E-01	-5,93E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	9,46E+03	MND	MND	0	7,00E+01	2,75E+01	5,44E+01	-1,97E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	9,46E+03	MND	MND	0	7,00E+01	2,75E+01	5,44E+01	-1,97E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	8,82E+00	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	9,35E+02	MND	MND	0	0,00E+00	8,68E+00	1,63E-01	-4,80E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	7,95E+00	MND	MND	0	6,15E-06	0	1,66E-06	-4,55E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	4,39E+01	MND	MND	0	2,78E-03	0	2,10E+02	-2,11E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	9,24E-02	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-5,16E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	3,14E+01	MND	MND	0	0	1,19E+02	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	1,40E+01	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	4,20E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

COR VISION PORTE LAQUÉ 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	9,65E+01	MND	MND	0	7,71E-01	2,23E-01	4,40E-01	-1,98E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	9,63E+01	MND	MND	0	7,71E-01	2,22E-01	4,40E-01	-1,98E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,20E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,74E-04	5,72E-05	-3,48E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	6,27E-02	MND	MND	0	0,00E+00	7,77E-04	7,45E-06	-3,89E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	7,62E-06	MND	MND	0	1,18E-09	2,63E-08	8,74E-08	-8,88E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	8,12E-01	MND	MND	0	5,14E-03	1,77E-03	2,83E-03	-2,64E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	8,52E-02	MND	MND	0	8,28E-04	2,87E-04	1,28E-03	-2,40E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,31E-01	MND	MND	0	2,43E-03	2,78E-04	1,30E-03	-3,81E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,48E+00	MND	MND	0	2,66E-02	2,89E-03	1,33E-02	-4,35E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	3,95E-01	MND	MND	0	6,74E-03	8,02E-04	3,73E-03	-1,10E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	1,64E-03	MND	MND	0	3,03E-08	2,22E-07	2,63E-07	-1,26E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	1,31E+03	MND	MND	0	1,07E+01	4,12E+00	8,00E+00	-2,99E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	1,98E+00	MND	MND	0	8,09E-03	4,76E-01	1,08E+01	1,55E+01
Emission de particules	Incidence maladies	4,59E-05	MND	MND	0	2,90E-07	4,05E-08	2,74E-07	-1,46E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	4,43E+01	MND	MND	0	1,23E-02	5,84E-01	1,43E-01	-3,64E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	2,54E+03	MND	MND	0	1,61E-01	1,76E+01	8,76E+01	-4,56E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	2,22E-05	MND	MND	0	2,61E-09	5,38E-08	7,93E-08	-2,64E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,26E-04	MND	MND	0	1,58E-08	2,32E-07	1,03E-06	-6,46E-05
Couvertures du sol	Pt	2,97E+03	MND	MND	0	0	1,58E+01	5,24E+01	-8,44E+02

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
COR VISION PORTE LAQUÉ 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,02E+03	MND	MND	0	9,37E-02	4,22E+00	3,66E-01	-6,10E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,02E+03	MND	MND	0	9,37E-02	4,22E+00	3,66E-01	-6,10E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	8,77E+03	MND	MND	0	7,02E+01	2,75E+01	5,44E+01	-2,00E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	8,77E+03	MND	MND	0	7,02E+01	2,75E+01	5,44E+01	-2,00E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	8,76E+00	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	8,81E-02	MND	MND	0	0,00E+00	8,68E+00	1,75E-01	-4,81E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	7,91E+00	MND	MND	0	6,17E-06	0	1,66E-06	-4,74E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	4,22E+01	MND	MND	0	2,79E-03	0	2,10E+02	-2,20E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	9,23E-02	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-5,38E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	3,13E+01	MND	MND	0	0	1,20E+02	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	1,40E+01	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	4,20E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX
COR VISION PLUS PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,63E+02	MND	MND	0	1,04E+00	2,38E-01	5,13E-01	-3,40E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,62E+02	MND	MND	0	1,04E+00	2,37E-01	5,13E-01	-3,39E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,74E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,84E-04	6,74E-05	-4,20E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,07E-01	MND	MND	0	0,00E+00	8,23E-04	9,60E-06	-4,18E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	1,33E-05	MND	MND	0	1,58E-09	2,81E-08	1,02E-07	-8,56E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	1,29E+00	MND	MND	0	6,91E-03	1,89E-03	3,28E-03	-3,62E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	1,38E-01	MND	MND	0	1,11E-03	3,07E-04	1,60E-03	-2,73E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	2,03E-01	MND	MND	0	3,26E-03	3,00E-04	1,50E-03	-5,25E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	2,18E+00	MND	MND	0	3,57E-02	3,11E-03	1,54E-02	-5,96E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	5,93E-01	MND	MND	0	9,06E-03	8,63E-04	4,31E-03	-1,53E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,26E-03	MND	MND	0	4,07E-08	2,43E-07	3,05E-07	-1,60E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	2,28E+03	MND	MND	0	1,44E+01	4,38E+00	9,28E+00	-4,60E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	4,36E+00	MND	MND	0	1,09E-02	5,50E-01	1,25E+01	1,35E+01
Emission de particules	Incidence maladies	6,88E-05	MND	MND	0	3,90E-07	4,47E-08	3,17E-07	-2,29E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	1,11E+02	MND	MND	0	1,65E-02	6,18E-01	1,67E-01	-4,83E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	5,29E+03	MND	MND	0	2,16E-01	1,94E+01	1,05E+02	-6,41E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	4,91E-05	MND	MND	0	3,50E-09	5,79E-08	9,76E-08	-5,25E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	2,17E-04	MND	MND	0	2,12E-08	2,50E-07	1,23E-06	-8,50E-05
Couvertures du sol	Pt	5,15E+03	MND	MND	0	0	1,72E+01	6,12E+01	-9,31E+02

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
COR VISION PLUS PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	2,35E+03	MND	MND	0	1,26E-01	4,49E+00	4,37E-01	-1,09E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	2,35E+03	MND	MND	0	1,26E-01	4,49E+00	4,37E-01	-1,09E+03
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,52E+04	MND	MND	0	9,43E+01	2,92E+01	6,31E+01	-3,06E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,52E+04	MND	MND	0	9,43E+01	2,92E+01	6,31E+01	-3,06E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	2,04E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,67E+03	MND	MND	0	0,00E+00	9,20E+00	2,21E-01	-5,12E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,75E+01	MND	MND	0	8,29E-06	0,00E+00	2,49E-06	-1,03E+01
Dechets dangereux non éliminés	kg	9,54E+01	MND	MND	0	3,74E-03	0,00E+00	2,44E+02	-4,78E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	2,04E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0,00E+00	0	-1,17E-01
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	4,85E+01	MND	MND	0	0	1,71E+02	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	1,35E+01	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	4,05E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX
COR VISION PLUS PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,54E+02	MND	MND	0	1,04E+00	2,38E-01	5,21E-01	-3,48E+01
Réchauffement global -fósil	kg CO ₂ eq	1,53E+02	MND	MND	0	1,04E+00	2,37E-01	5,21E-01	-3,47E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,65E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,84E-04	6,97E-05	-4,22E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,09E-01	MND	MND	0	0,00E+00	8,23E-04	1,02E-05	-4,19E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	1,08E-05	MND	MND	0	1,59E-09	2,81E-08	1,02E-07	-8,56E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	1,17E+00	MND	MND	0	6,94E-03	1,89E-03	3,29E-03	-3,67E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	1,24E-01	MND	MND	0	1,12E-03	3,07E-04	1,69E-03	-2,73E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,94E-01	MND	MND	0	3,28E-03	3,00E-04	1,52E-03	-5,32E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	2,09E+00	MND	MND	0	3,59E-02	3,11E-03	1,54E-02	-6,04E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	5,68E-01	MND	MND	0	9,10E-03	8,63E-04	4,32E-03	-1,55E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,19E-03	MND	MND	0	4,09E-08	2,43E-07	3,07E-07	-1,60E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	2,07E+03	MND	MND	0	1,45E+01	4,38E+00	9,30E+00	-4,70E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	4,35E+00	MND	MND	0	1,09E-02	5,50E-01	1,25E+01	1,35E+01
Emission de particules	Incidence maladies	6,71E-05	MND	MND	0	3,92E-07	4,47E-08	3,18E-07	-2,34E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	7,82E+01	MND	MND	0	1,65E-02	6,18E-01	1,68E-01	-4,91E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	3,98E+03	MND	MND	0	2,17E-01	1,94E+01	1,15E+02	-6,41E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	4,55E-05	MND	MND	0	3,52E-09	5,79E-08	9,91E-08	-5,25E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,78E-04	MND	MND	0	2,13E-08	2,50E-07	1,34E-06	-8,52E-05
Couvertures du sol	Pt	4,43E+03	MND	MND	0	0	1,72E+01	6,14E+01	-9,33E+02

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
COR VISION PLUS PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	2,06E+03	MND	MND	0	1,26E-01	4,49E+00	4,41E-01	-1,12E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	2,06E+03	MND	MND	0	1,26E-01	4,49E+00	4,41E-01	-1,12E+03
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,38E+04	MND	MND	0	9,47E+01	2,92E+01	6,32E+01	-3,12E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,38E+04	MND	MND	0	9,47E+01	2,92E+01	6,32E+01	-3,12E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	2,02E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,56E+03	MND	MND	0	0,00E+00	9,20E+00	2,42E-01	-5,12E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,74E+01	MND	MND	0	8,33E-06	0	2,49E-06	-1,06E+01
Dechets dangereux non éliminés	kg	9,16E+01	MND	MND	0	3,76E-03	0	2,44E+02	-4,94E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	2,03E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-1,21E-01
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	4,83E+01	MND	MND	0	0	1,73E+02	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	1,35E+01	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	4,05E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

MP 70 PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,38E+02	MND	MND	0	6,92E-01	2,45E-01	2,61E-01	-3,51E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,38E+02	MND	MND	0	6,92E-01	2,44E-01	2,61E-01	-3,50E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,29E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,94E-04	3,44E-05	-2,69E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,24E-01	MND	MND	0	0,00E+00	8,79E-04	5,43E-06	-2,88E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	1,10E-05	MND	MND	0	1,06E-09	2,87E-08	4,80E-08	-5,24E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	1,04E+00	MND	MND	0	4,61E-03	1,93E-03	1,60E-03	-2,92E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	1,13E-01	MND	MND	0	7,43E-04	3,07E-04	1,02E-03	-1,92E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,54E-01	MND	MND	0	2,18E-03	2,85E-04	7,49E-04	-4,22E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,64E+00	MND	MND	0	2,39E-02	2,95E-03	7,48E-03	-4,73E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	4,60E-01	MND	MND	0	6,05E-03	8,19E-04	2,09E-03	-1,25E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,59E-03	MND	MND	0	2,72E-08	2,03E-07	1,46E-07	-1,90E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	2,01E+03	MND	MND	0	9,63E+00	4,56E+00	4,48E+00	-4,57E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	5,09E+00	MND	MND	0	7,26E-03	2,57E-01	5,84E+00	6,00E+00
Emission de particules	Incidence maladies	3,63E-05	MND	MND	0	1,74E-07	2,30E-08	1,01E-07	-1,38E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	7,83E+01	MND	MND	0	7,33E-03	4,39E-01	5,35E-02	-2,75E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	3,65E+03	MND	MND	0	9,64E-02	1,00E+01	4,13E+01	-4,95E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	4,03E-05	MND	MND	0	1,56E-09	3,68E-08	3,75E-08	-5,99E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,57E-04	MND	MND	0	9,44E-09	1,60E-07	4,75E-07	-6,54E-05
Couvertures du sol	Pt	2,98E+03	MND	MND	0	0	9,64E+00	1,93E+01	-3,69E+02

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
MP 70 PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,75E+03	MND	MND	0	5,60E-02	3,10E+00	1,47E-01	-7,85E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,75E+03	MND	MND	0	5,60E-02	3,10E+00	1,47E-01	-7,85E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	8,88E+03	MND	MND	0	4,20E+01	2,03E+01	2,03E+01	-2,01E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	8,88E+03	MND	MND	0	4,20E+01	2,03E+01	2,03E+01	-2,01E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	1,72E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,17E+03	MND	MND	0	0,00E+00	6,53E+00	8,80E-02	-2,30E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,37E+01	MND	MND	0	3,69E-06	0	1,47E-06	-8,15E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	7,47E+01	MND	MND	0	1,67E-03	0	7,65E+01	-3,78E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	1,59E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-9,24E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	2,58E+01	MND	MND	0	0	8,71E+01	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	5,05E+00	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	1,52E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

MP 70 PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,27E+02	MND	MND	0	6,98E-01	2,45E-01	2,71E-01	-3,60E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,27E+02	MND	MND	0	6,98E-01	2,44E-01	2,71E-01	-3,60E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,17E-01	MND	MND	0	0,00E+00	1,94E-04	3,70E-05	-2,71E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,25E-01	MND	MND	0	0,00E+00	8,79E-04	6,15E-06	-2,90E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	8,03E-06	MND	MND	0	1,07E-09	2,87E-08	4,83E-08	-5,24E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	8,86E-01	MND	MND	0	4,65E-03	1,93E-03	1,61E-03	-2,97E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	9,48E-02	MND	MND	0	7,49E-04	3,07E-04	1,13E-03	-1,92E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,43E-01	MND	MND	0	2,20E-03	2,85E-04	7,63E-04	-4,30E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,53E+00	MND	MND	0	2,41E-02	2,95E-03	7,51E-03	-4,82E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	4,28E-01	MND	MND	0	6,10E-03	8,19E-04	2,10E-03	-1,27E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,50E-03	MND	MND	0	2,74E-08	2,03E-07	1,48E-07	-1,90E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	1,75E+03	MND	MND	0	9,71E+00	4,56E+00	4,50E+00	-4,69E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	5,08E+00	MND	MND	0	7,32E-03	2,57E-01	5,84E+00	5,89E+00
Emission de particules	Incidence maladies	3,49E-05	MND	MND	0	1,75E-07	2,30E-08	1,01E-07	-1,42E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	5,22E+01	MND	MND	0	7,39E-03	4,39E-01	5,39E-02	-2,81E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	2,59E+03	MND	MND	0	9,72E-02	1,00E+01	4,98E+01	-4,95E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	3,73E-05	MND	MND	0	1,57E-09	3,68E-08	3,87E-08	-6,00E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,26E-04	MND	MND	0	9,52E-09	1,60E-07	5,63E-07	-6,55E-05
Couvertures du sol	Pt	2,40E+03	MND	MND	0	0	9,64E+00	1,94E+01	-3,70E+02

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
MP 70 PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,52E+03	MND	MND	0	5,65E-02	3,10E+00	1,51E-01	-8,08E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,52E+03	MND	MND	0	5,65E-02	3,10E+00	1,51E-01	-8,08E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	7,74E+03	MND	MND	0	4,23E+01	2,03E+01	2,04E+01	-2,06E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	7,74E+03	MND	MND	0	4,23E+01	2,03E+01	2,04E+01	-2,06E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	1,71E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,08E+03	MND	MND	0	0,00E+00	6,53E+00	1,05E-01	-2,30E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,36E+01	MND	MND	0	3,72E-06	0,00E+00	1,47E-06	-8,43E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	7,14E+01	MND	MND	0	1,68E-03	0,00E+00	7,66E+01	-3,91E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	1,59E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0,00E+00	0	-9,56E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	2,56E+01	MND	MND	0	0	8,89E+01	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	5,05E+00	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	1,52E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

MP 80 PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,54E+02	MND	MND	0	8,02E-01	2,60E-01	3,31E-01	-3,66E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,53E+02	MND	MND	0	8,02E-01	2,59E-01	3,31E-01	-3,65E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,53E-01	MND	MND	0	0,00E+00	2,05E-04	4,42E-05	-3,14E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,38E-01	MND	MND	0	0,00E+00	9,24E-04	7,37E-06	-3,31E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	1,27E-05	MND	MND	0	1,23E-09	3,04E-08	6,21E-08	-6,27E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	1,16E+00	MND	MND	0	5,35E-03	2,04E-03	2,05E-03	-3,21E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	1,32E-01	MND	MND	0	8,60E-04	3,27E-04	1,22E-03	-2,21E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,76E-01	MND	MND	0	2,52E-03	3,07E-04	9,53E-04	-4,64E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,86E+00	MND	MND	0	2,77E-02	3,17E-03	9,57E-03	-5,22E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	5,19E-01	MND	MND	0	7,01E-03	8,80E-04	2,68E-03	-1,37E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,67E-03	MND	MND	0	3,15E-08	2,24E-07	1,88E-07	-1,91E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	2,20E+03	MND	MND	0	1,12E+01	4,82E+00	5,75E+00	-4,81E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	5,07E+00	MND	MND	0	8,41E-03	3,30E-01	7,51E+00	7,96E+00
Emission de particules	Incidence maladies	4,04E-05	MND	MND	0	2,01E-07	2,58E-08	1,30E-07	-1,48E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	8,18E+01	MND	MND	0	8,49E-03	4,62E-01	6,90E-02	-2,99E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	4,09E+03	MND	MND	0	1,12E-01	1,12E+01	5,17E+01	-5,18E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	4,62E-05	MND	MND	0	1,81E-09	3,95E-08	4,55E-08	-6,23E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,68E-04	MND	MND	0	1,09E-08	1,72E-07	5,95E-07	-6,67E-05
Couvertures du sol	Pt	3,36E+03	MND	MND	0	0	1,06E+01	2,50E+01	-4,42E+02

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
MP 80 PORTE ANODISÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,79E+03	MND	MND	0	6,49E-02	3,28E+00	1,90E-01	-8,10E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,79E+03	MND	MND	0	6,49E-02	3,28E+00	1,90E-01	-8,10E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	9,77E+03	MND	MND	0	4,87E+01	2,14E+01	2,61E+01	-2,12E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	9,77E+03	MND	MND	0	4,87E+01	2,14E+01	2,61E+01	-2,12E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	1,71E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,34E+03	MND	MND	0	0,00E+00	6,88E+00	1,16E-01	-2,68E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,36E+01	MND	MND	0	4,28E-06	0	1,58E-06	-8,26E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	7,45E+01	MND	MND	0	1,93E-03	0	9,92E+01	-3,84E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	1,58E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-9,37E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	2,81E+01	MND	MND	0	0	9,70E+01	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	6,17E+00	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	1,86E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

MP 80 PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Réchauffement global - total	kg CO ₂ eq	1,43E+02	MND	MND	0	8,07E-01	2,60E-01	3,41E-01	-3,75E+01
Réchauffement global -fossil	kg CO ₂ eq	1,42E+02	MND	MND	0	8,07E-01	2,59E-01	3,41E-01	-3,75E+01
Réchauffement global - biogénique	kg CO ₂ eq	1,41E-01	MND	MND	0	0,00E+00	2,05E-04	4,68E-05	-3,16E-02
Réchauffement climatique - couverture et changement de la couverture du sol	kg CO ₂ eq	1,39E-01	MND	MND	0	0,00E+00	9,24E-04	8,08E-06	-3,33E-02
Épuisement d'ozone	kg CFC-11 eq	9,73E-06	MND	MND	0	1,23E-09	3,04E-08	6,24E-08	-6,27E-07
Acidification	mol H ⁺ eq	1,02E+00	MND	MND	0	5,38E-03	2,04E-03	2,05E-03	-3,27E-01
Eutrophisation de l'eau douce	kg PO ₄ ³⁻ eq	1,14E-01	MND	MND	0	8,66E-04	3,27E-04	1,33E-03	-2,21E-02
Eutrophisation de l'eau salé	kg N eq	1,65E-01	MND	MND	0	2,54E-03	3,07E-04	9,67E-04	-4,73E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq	1,76E+00	MND	MND	0	2,79E-02	3,17E-03	9,60E-03	-5,31E-01
Formation d'oxidants fotochimiques	kg NMVOC eq	4,87E-01	MND	MND	0	7,06E-03	8,80E-04	2,69E-03	-1,40E-01
Épuisement de ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq	2,59E-03	MND	MND	0	3,17E-08	2,24E-07	1,90E-07	-1,91E-03
Épuisement de ressources abiotiques - fossiles	MJ	1,95E+03	MND	MND	0	1,12E+01	4,82E+00	5,77E+00	-4,93E+02
Épuisement d'eau	m ³ eq	5,06E+00	MND	MND	0	8,47E-03	3,30E-01	7,51E+00	7,86E+00
Emission de particules	Incidence maladies	3,91E-05	MND	MND	0	2,03E-07	2,58E-08	1,31E-07	-1,51E-05
Radiation ionisante	kBq U235 eq	5,59E+01	MND	MND	0	8,55E-03	4,62E-01	6,94E-02	-3,05E+01
Ecotoxicité de l'eau douce	CTUe	3,04E+03	MND	MND	0	1,12E-01	1,12E+01	6,01E+01	-5,19E+02
Toxicité humaine – effets cancérrogènes	CTUh	4,32E-05	MND	MND	0	1,82E-09	3,95E-08	4,67E-08	-6,24E-06
Toxicité humaine – effets non cancérrogènes	CTUh	1,37E-04	MND	MND	0	1,10E-08	1,72E-07	6,82E-07	-6,69E-05
Couvertures du sol	Pt	2,78E+03	MND	MND	0	0	1,06E+01	2,52E+01	-4,43E+02

A1. Approvisionnement matière première
A2. Transport
A3. Fabrication
A4. Transport
A5. Installation

B1. Usage
B2. Maintenance
B3. Réparation
B4. Remplacement
B5. Réhabilitation
B6. Utilisation de l'énergie
B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
C2. Transport
C3. Traitement des déchets
C4. Décharge

MND. Module non évalué

INDICATEURS D'USAGE DE RESSOURCES
MP 80 PORTE LAQUÉE 1m²

Paramètre évalué	Unité par tonne de produit	Étape du cycle de vie							
		Fabrication	Construction	Utilisation	Fin de vie				Module
		A1-A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1,56E+03	MND	MND	0	6,54E-02	3,28E+00	1,93E-01	-8,34E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	1,56E+03	MND	MND	0	6,54E-02	3,28E+00	1,93E-01	-8,34E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	8,64E+03	MND	MND	0	4,90E+01	2,14E+01	2,62E+01	-2,17E+03
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ	8,64E+03	MND	MND	0	4,90E+01	2,14E+01	2,62E+01	-2,17E+03
Utilisation de matière secondaire	kg	1,70E+01	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce	m ³	1,25E+03	MND	MND	0	0,00E+00	6,88E+00	1,32E-01	-2,68E+02
Dechets dangereux éliminés	kg	1,35E+01	MND	MND	0	4,31E-06	0	1,58E-06	-8,53E+00
Dechets dangereux non éliminés	kg	7,13E+01	MND	MND	0	1,95E-03	0	9,93E+01	-3,96E+01
Dechets radioactifs éliminés	kg	1,58E-01	MND	MND	0	0,00E+00	0	0	-9,68E-02
Composants pour les réutiliser	kg	0	MND	MND	0	0	0	0	0
Matériaux pour le recyclage	kg	2,79E+01	MND	MND	0	0	9,87E+01	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	0	MND	MND	0	0	6,17E+00	0	0
Énergie exportés	MJ	0	MND	MND	0	0	1,86E+02	0	0

A1. Approvisionnement matière première
 A2. Transport
 A3. Fabrication
 A4. Transport
 A5. Installation

B1. Usage
 B2. Maintenance
 B3. Réparation
 B4. Remplacement
 B5. Réhabilitation
 B6. Utilisation de l'énergie
 B7. Utilisation de l'eau

C1. Déconstruction et démolition
 C2. Transport
 C3. Traitement des déchets
 C4. Décharge

MND. Module non évalué

3.4. Bénéfices et charges environnementales potentielles dérivés des activités de réutilisation, récupération et recyclage

Indicateurs de l'évaluation de l'impact. Réutilisation, récupération et/ou recyclage.
Données incluses dans les tableaux de ponctuation 3.3. (pages 9 - 24)

COR VISION PORTE ANODISÉE 1m ²	page	9
COR VISION PORTE LAQUÉE 1m ²	page	11
COR VISION PLUS PORTE ANODISÉE 1m ²	page	13
COR VISION PLUS PORTE LAQUÉE 1m ²	page	15
MP70 PORTE ANODISÉE 1m ²	page	17
MP70 PORTE LAQUÉE 1m ²	page	19
MP80 PORTE ANODISÉE 1m ²	page	21
MP80 PORTE LAQUÉE 1m ²	page	23

Données d'inventaire de cycle de vie. Réutilisation, la récupération et le recyclage
Données incluses dans les tableaux de ponctuation 3.3. (pages 9 - 24)

COR VISION PORTE ANODISÉE 1m ²	page	10
COR VISION PORTE LAQUÉE 1m ²	page	12
COR VISION PLUS PORTE ANODISÉE 1m ²	page	14
COR VISION PLUS PORTE LAQUÉE 1m ²	page	16
MP70 PORTE ANODISÉE 1m ²	page	18
MP70 PORTE LAQUÉE 1m ²	page	20
MP80 PORTE ANODISÉE 1m ²	page	22
MP80 PORTE LAQUÉE 1m ²	page	24

3.5. Recommendations de cette DAP

La comparaison de produits de la construction seulement peut être réalisée avec la même unité fonctionnelle et une fois que le produit développe sa fonction dedans le bâtiment pendant son cycle de vie complet.

Les DAP de différents systèmes peuvent ne pas être directement comparables dû à un décalage entre les règles du produit et de la norme sur laquelle il est basé le calcul des catégories d'impact et des paramètres d'entrée et sorties du système.

3.6. Règles de coupe

Il a été inclus plus de 95% toutes les entrées et sorties de masse et énergie du système, restant en dehors, parmi des autres, les émissions diffuses de l'usine.

3.7. Information environnementale additionnelle

Le produit ne contient pas de substances incluses dans la Liste de Substances Candidates Extrêmement Préoccupantes Candidates en vue d'une Autorisation (Candidate List of Substances of Very High Concern for Authorisation) de la Agence Européenne de Produits Chimiques.

3.8. Autres données

Module non déclaré

4. INFORMATION TECHNIQUE ET SCÉNARIOS

4.1. Transport depuis l'usine au chantier de construction (A4)

Module non déclaré

4.2 Processus d'installation (A5)

Module non déclaré

4.3 Vie de service de référence (B1)

Module non déclaré

4.4 Maintenance (B2), réparation (B3), substitution (B4) ou remodelage (B5)

Module non déclaré

4.5. Utilisation opérationnel d'énergie (B6) et d'eau (B7)

Module non déclaré

4.6 Fin de vie (C1-C4)

Process	Paramètre exprimé pour l'unité déclarée des composants, produits ou matières
Processus de collecte	Métaux 95%. Plastiques 95%. Verre 30%
Systèmes de recyclage	Métaux 95%. Verre 30%.
Élimination	Métaux 5%. Plastiques 5%. Verre 70%

5. INFORMATION ADDITIONNELLE

Les produits ne libèrent pas des substances dangereuses pendant la phase d'utilisation et ne contiennent aucune substance incluse dans la Liste de Substances Candidates Extrêmement Préoccupantes Candidates en vue d'une Autorisation (Candidate List of Substances of Very High Concern for Authorisation) avec une concentration supérieure au 0,1% dans son poids.

- Les valeurs de Transmittance Thermique U_f ont été obtenus par calcul selon la norme EN-ISO 10077-2 et ceux de U_w par calcul selon la norme EN-ISO 10077-1.
- La perméabilité à l'air, étanchéité à l'eau et résistance au vent ont été obtenus grâce à des essais selon les normes EN 1026, EN 1027 et EN 12211 et classifiés selon les normes EN 12207, EN 12208 et EN 12210 respectivement.
- La performance acoustique R_w a été obtenue par calcul selon la norme EN-ISO 12354-3

CORTIZO compte avec les suivants certifications de qualité et systèmes de gestion déjà implémentés:

- Certificat Qualanod. N° licence 1027. Certificat Qualicoat "SEASIDE". N° licence 402. Certificat Qualideco licence ES-0014F
- ISO 9001 N° de Exp ES093238-2. ISO 14001 N° de Exp ES079012-. OSHAS 18001 N° de Exp ES092017-1

6. RCP ET VÉRIFICATION

<p>Cette déclaration est basée sur le Document</p> <p>RCP100. Produits de construction en général. Version 2 – 29.02.2016</p>	
<p>Vérification indépendante de la déclaration et les données, d'accord la norme ISO 14025 et EN UNE 15804 + A1</p> <p><input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe</p>	
<p>Vérificateur de tiers partie et sa marque d'accréditation</p> <p>Ferran Pérez, auditeur du ITEC</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 5px;"> <p>Oficina d'Accreditació d'Entitats Col·laboradores</p> <p>Verificació VEDAP-001-10</p> </div>  </div>	
<p>Date de la vérification:</p> <p>21 / 10 / 2020</p>	
<p>Références</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rapport ACV pour DAP de produits CORTIZO: Fenêtres, portes extérieures et murs rideau. IDNÓVAM, juillet 2020 • UNE EN 15804:2012+A1:2014, Durabilité dans la construction. Déclarations environnementales de produit. Règles de catégorie de produit basique pour produits de construction • EN 17213:2019 - Windows and doors - Environmental Product Declarations - Product category rules for windows and pedestrian doorsets • K. Peeters, C. Spirinckx, LOT 32 / Ecodesign of Window Products Task 2-Market Analysis, 2015. • Tackling recycling aspects in EN15804 - Christian Leroy, Jean-Sebastien Thomas, Nick Avery, Jan Bollen, and Ladjji Tikana. International Symposium on Life Cycle Assessment and Construction, 2012. • Aluminium Recycling in LCA – European Aluminium Association, 2013. 	

ADMINISTRATEUR DU PROGRAMME

Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics
i Enginyers de l'Edificació de Barcelona
(CAATEEB)

Bon Pastor 5, 08021 Barcelona

www.apabcn.cat

